

Инструкция

Краскораспылители пневматические WALCOM®.

Инструкция по безопасности и применению.

Пожаробезопасность: не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), бензина, кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя. Не курить и не применять искрящее оборудование в процессе работы. Заземлять оборудование при работе.

Охрана труда: использовать оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях. Всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски/респираторы для защиты органов дыхания. Использование некоторых материалов может привести к отравлению их парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с инструкцией по применению материала.

Используйте по назначению! Не направляйте оборудование на людей и животных. Не превышайте установленных значений давления. Перед разборкой и промывкой оборудования отсоединитесь от системы сжатого воздуха.

Возможные неисправности и способы их устранения

Прерывистое распыление	Износ прокладки муфты иглы Сопло слабо завинчено Сопло повреждено Прокладка сопла повреждена или изношена	Заменить прокладку Затянуть с усилием Заменить сопло Заменить прокладку
Неровное окрашивание	Отверстия в крышке, боковые отверстия крышки, отверстия диффузора, сопло загрязнены или повреждены.	Прочистить (осторожно, не металлом) отверстия или заменить соответствующие части.
Распыление только при первом открытии иглы	Сопло и игла повреждены или загрязнены падение давления в магистрали	Прочистить или заменить сопло и иглу проверить давление (2-5 бар)
Воздух поступает в магистраль подачи ЛКМ	Сопло слабо завинчено Сопло загрязнено Сопло изношено	Затянуть с усилием Прочистить (осторожно, не металлом) Заменить сопло
Травит воздух из магистрали пневмооткрытия иглы	сломана пружина возврата иглы Поврежден поршень или поршневое кольцо	Заменить соотв части

Обслуживание.

Перед проведением работ по обслуживанию отсоедините головку от системы сжатого воздуха!

1. Слить остатки ЛКМ в другую ёмкость
2. Промыть головку растворителем по магистрали подачи ЛКМ, распыляя его в ёмкость.
3. Операцию повторить до получения чистого растворителя в распыле.
4. Крышку распыляющей головки (п.1-2-3-4 в сборе) снять, промыть щёкой в растворителе.
5. При сильном загрязнении дюзы (п.5) специальным ключом (п.47) вывернуть дюзу (осторожно!) во избежание повреждения сопла иглой последние витки делать вручную!)
6. Промыть сопло и все отверстия диффузора. Очистить детали используя кисточку, смоченную в растворителе.
7. Собрать головку (**сопло завернуть с усилием!**) и распылить небольшое количество сольвента для удаления остатков краски.
8. не реже одного раза в месяц проводить ревизию системы пневмооткрытия иглы, для чего:
 - 8.1 полностью открыть винт хода иглы (п.45)
 - 8.2 зеркально выкрутить винты (п. 40) крышки (п.39) корпуса (крышка подпружинена!)
 - 8.3 извлечь пневмопоршень в сборе с иглой (пп.27-35) осмотреть поршневое кольцо (п.30), упорный конус (п.27), внутреннюю поверхность гильзы - всё очистить сухой салфеткой, смазать вазелином. При наличии капель воды-заменить фильтры-влагоотделители на магистрали подачи воздуха, при наличии краски -заменить прокладки (п.21). Сборка в обратном порядке.

Неполная очистка приводит к нарушению работы пистолета .

Внимание! Не используйте металлические предметы для прочистки отверстий сопла во избежание повреждения . Не погружайте пистолет целиком в растворитель. Не используйте части и комплектующие других фирм-изготовителей.

WA автоматические головки:

ВНИМАНИЕ! Максимальное давление на пневмооткрытие иглы – 5 бар!

Рабочее давление воздуха на распыл
Geo = 2 бар
HVLP = 2 бар
HA = 2-2,5 бар

ИСПОЛЬЗУЙТЕ **НЕЗАВИСИМЫЕ (РАЗДЕЛЬНЫЕ)** МАГИСТРАЛИ СЖАТОГО ВОЗДУХА И ДЕМПФИРУЮЩИЕ РЕСИВЕРЫ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ КРАСКИ И ДЛЯ ПНЕВМООТКРЫТИЯ ИГЛЫ!

ВНИМАНИЕ! При регулировке хода иглы (количества краски на распыл) вращайте винт регулировки п.45 , **не прилагая усилий**, во избежание повреждения дюзы.

Форма факела должна соответствовать рис. С –нормально. (А-низкое давление, густая краска, излишек продукта. В-высокое давление воздуха на распыл, низкая вязкость краски, недостаточное количество краски). Для достижения формы «С» отрегулировать подачу продукта винтом хода иглы, давление воздуха на входе регулятором-манометром и форму факела винтом-регулятором 1



